

ICS 67.260
分类号: X99
备案号: 22706-2008

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1080-2007
代替 QB/T 1080-1998

啤酒玻璃瓶灌装生产线

Beer bottling line

2007-12-03 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对QB/T 1080—1998《啤酒玻璃瓶灌装生产线》的修订。

本标准与QB/T 1080—1998相比，主要变化如下：

——提高了生产线技术指标：

a) 生产线效率：2000瓶/h~20000瓶/h不小于70%提高为不小于80%；>20000瓶/h~30000瓶/h不小于72%提高为不小于85%；>30000瓶/h~60000瓶/h不小于75%提高为不小于85%；

b) 装瓶液位精度合格率：2000瓶/h~10000瓶/h不小于88%提高为不小于90%；>10000瓶/h~20000瓶/h不小于90%提高为不小于92%；>20000瓶/h~30000瓶/h不小于93%提高为不小于95%；>30000瓶/h~60000瓶/h不小于94%提高为不小于97%；

c) 灌装物料损失率：>2000瓶/h~10000瓶/h不大于3.5%降低为不大于3%；>10000瓶/h~20000瓶/h不大于2.5%降低为不大于2.3%；>20000瓶/h~30000瓶/h不大于2.5%降低为不大于2%；>30000瓶/h~60000瓶/h不大于2%降低为不大于1.8%；

d) 破瓶率：>20000瓶/h~30000瓶/h不大于3%降低为不大于2%；>30000瓶/h~60000瓶/h不大于2.5%降低为不大于2%；

e) 耗水量：2000瓶/h~10000瓶/h耗水量1800L/千瓶降低为1700L/千瓶；10000瓶/h~60000瓶/h耗水量1600L/千瓶降低为1500L/千瓶；

f) 耗热量：2000瓶/h~10000瓶/h耗热量176MJ/千瓶降低为165MJ/千瓶；10000瓶/h~60000瓶/h耗热量156MJ/千瓶降低为145MJ/千瓶；

——增加了技术指标：

a) 灌装增氧量平均值：一次抽真空时不大于0.15mg/L，二次抽真空时不大于0.04mg/L；

b) 瓶颈空气体积：不大于1.5mL。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会、全国制酒饮料机械标准化中心归口。

本标准由广东轻工业机械有限公司负责起草，南京轻工业机械厂参加起草。

本标准主要起草人：刘 尉、庞承晖、张佩珊、许大立、陈能玉、王文竹。

本标准自实施之日起，代替原中国轻工总会发布的轻工行业标准QB/T 1080—1998《啤酒玻璃瓶灌装生产线》。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——QB 1080—1991；QB/T 1080—1998。

啤酒玻璃瓶灌装生产线

1 范围

本标准规定了啤酒玻璃瓶灌装生产线的术语和定义、生产线的组成、单机生产能力的选配、工作条件、安全卫生要求、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于生产能力 2000 瓶/h~60000 瓶/h 的啤酒玻璃瓶灌装生产线（以下简称“生产线”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 2758—2005 发酵酒卫生标准

GB 2893 安全色

GB 2894 安全标志

GB 4544 啤酒瓶

GB 4927 啤酒

GB/T 4928—2001 啤酒分析方法

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 5738 瓶装酒、饮料塑料周转箱

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 6543 瓦楞纸箱

GB 8952—1988 啤酒厂卫生规范

GB/T 13521 冠形瓶盖

QB/T 2570—2002 贴标机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

游离瓶 dissociating bottle

指生产线生产时，因各种原因（如瓶子不干净、装瓶液位不合格或漏贴标签等）被取出生产线而可以回收再用的瓶。

3.2

储瓶时间 storing bottle time

指某段输瓶带上有一定储瓶容量的能力，以适应生产线上某一单机由于各种原因短时停机，而维持其他机器正常工作的时间（min）。

3.3

储瓶容量 storing bottle capacity

生产线公称生产能力（瓶/min）与储瓶时间（min）的乘积（瓶）。